

Process solutions
you can count on.



FX-942UV ACI / AOI

System dwustronnej inspekcji optycznej powłok konformalnych i elementów

Zaawansowana technika obrazowania za pomocą wielu kamer, opracowana przez firmę Nordson ASYMTEK, oferuje możliwość szybkiej kontroli i wysoką skuteczność wykrywania wad. Urządzenie FX-942 ACI kontroluje powłoki konformalne i weryfikuje poprawność montażu elementu w aplikacjach SMT lub THT za pomocą dwustronnie umieszczonych kamer (od góry i od dołu) oraz oświetlenia UV, umożliwiając poprawę jakości i zwiększenie wydajności produkcji.

Zaawansowane oświetlenie UV o dużej mocy oraz nowoczesna technika przetwarzania obrazu integruje wiele technologii, takich jak kontrola pokrycia, kontrola barwy, znormalizowana korelacja oraz algorytmy oparte na zasadach, zapewniając kompleksowy zakres inspekcji i niespotykane niski poziom błędnie wykrytych wad.

Dzięki możliwości konfiguracji w kilku pozycjach, system FX-942 ACI jest tak samo skuteczny w przypadku badania powłoki, elementów przed i po utwardzaniu oraz po montażu końcowym. Możliwość programowania w trybie off-line poszerza zakres zastosowania maszyny, a monitorowanie SPC w czasie rzeczywistym jest przydatnym narzędziem umożliwiającym zwiększenie wydajności.

Cechy i funkcje:

- obrazowanie od góry i od dołu,
- opcjonalne kamery boczne,
- opatentowane oświetlenie UV,
- 100 mm odstęp dla wysokich elementów,
- identyfikowalność,
- opcjonalny pomiar grubości.

Automatyczna inspekcja:

- powłoki konformalne,
- mikropowłoki / dozowane materiały,
- zasięg strumienia,
- wybrane obszary niepokryte,
- delaminacja, pęknięcia i pęcherzyki,
- obecność elementu / poprawność elementu / biegunowość,
- SPC, odczyt kodów kreskowych i archiwizacja obrazu płytki wraz z wynikami inspekcji.

FX-942UV ACI / AOI System dwustronnej inspekcji optycznej powłok konformalnych i elementów

Specyfikacje

Model

FX-942UV

System wielofunkcyjny z obrazowaniem od góry, od dołu oraz opcjonalnymi kamerami bocznymi
pomiar grubości

Opcjonalna rozbudowa:

Specyfikacje

Wydajność: do 194 cm²/s
Maksymalny rozmiar płytki: 395 mm x 395 mm
Odstęp: 100m góra, 50mm dół
Błędy: <500 PPM (typowo <0,05%)
Wykrywane wady: Pokrycie powłok i dozowanego materiału, niepokryte obszary, pęknięcia i delaminacja, wady elementów SMT i THT.

Oprogramowanie

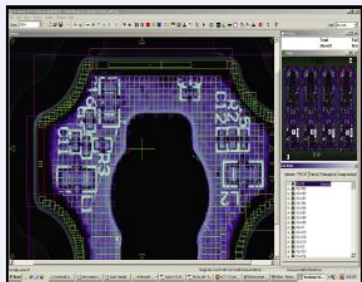
Algorytmy: Inspekcja powłok konformalnych
Detekcja koloru, OCV, OCR, odczyt kodu kreskowego, algorytmy oparte zarówno na obrazie i zasadach.
Wymagane dane: Brak
Pakiet do konwersji CAD: Niewymagany
Poziom umiejętności programowania: Technik lub operator
System operacyjny: Windows 7
Oprogramowanie off-line: Opcjonalne - podstawowe do przetwarzania, weryfikacji i tworzenia programów
Oprogramowanie SPC: Lokalne i zdalne monitorowanie wydajności (FPY) w czasie rzeczywistym, tendencje wad i wykorzystanie maszyny.
Dane wyjściowe: Plik tekstowy, SQL, ODBC, MS Access, XML

Sprzęt

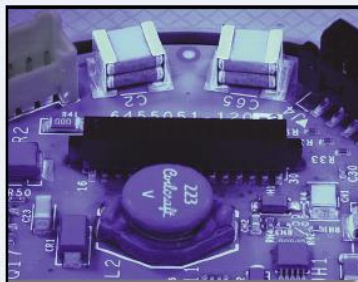
Obsługa materiału: SMEMA, dwukierunkowy przenośnik automatyczny o stałej szerokości, sygnalizacja zgodności/niezgodności, uchwyt płytki
Oświetlenie: Opatentowane oświetlenie wielostronne LED UV
Przetwornik obrazu: Kolorowy czujnik obrazu o maksymalnej rozdzielczości 18 megapikseli po każdej stronie, rozmiar piksela 12 lub 8 mikronów

Parametry urządzenia

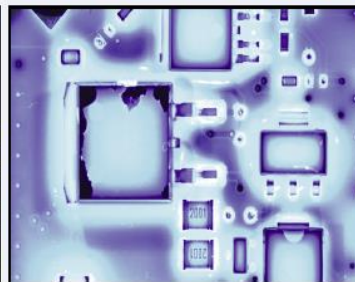
Zasilanie elektryczne: 110-220VAC, 50/60 Hz, 15 A
Zasilanie pneumatyczne: min. 60 PSI, przyłącze 1/4", 2 CFM
Wymiary: 1000mm x 1329mm x 1531mm
Waga: 430 kg
Czas instalacji: < 1 godzina



Automatyczna inspekcja powłok konformalnych.



Boczne kamery kątowe.



Obrazowanie wad - ubytki powłoki konformalnej.

Data publikacji: 21.03.2018 (aktualizacja)

Aby uzyskać więcej informacji, znajdź lokalnego przedstawiciela na naszej stronie internetowej lub skontaktuj się z biurem regionalnym:

Nordsonasymtek.com
info@nordsonasymtek.com

Ameryka Północna

Siedziba główna
Carlsbad, CA

Chiny Shanghai Beijing
Guangzhou Taipei

EMEA

Deurne, Holandia

Azja/Australia

Singapur

Korea

Seul

Japonia

Tokio

Indie

Chennai

Nordson ASYMTEK

+1.760.431.1919

2747 Loker Avenue West

Carlsbad, CA, USA 92010