

## OmniCure S2000

Najlepszy w swojej klasie system miejscowego utwardzania UV



Silna, dwustuwatowa lampa Intelli-Lamp® o gwarantowanej żywotności 2000 godzin

Maksymalne opóźnienie aktywacji migawki 50 ms w trybie PLC

Wygodne oprogramowanie StepCure® dostępne do pobrania, nie wymaga połączenia z zewnętrznym komputerem

Technologia układu zamkniętego ze sprzężeniem zwrotnym gwarantuje powtarzalność utwardzania w najbardziej skomplikowanych procesach montażu

Możliwość połączenia z radiometrem OmniCure® R2000 umożliwia kalibrację i określanie bezwzględnych poziomów irradiancji z jednego punktu odniesienia

# Zalety urządzeń OmniCure w systemach utwardzania miejscowego

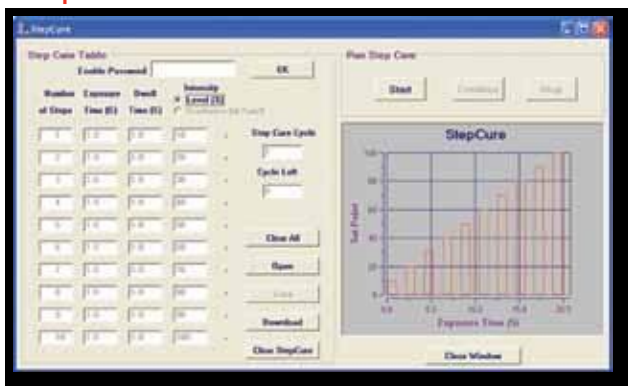
Urządzenie OmniCure S2000, czołowej marki w dziedzinie połączeń precyzyjnych utwardzanych z użyciem promieniowania świetlnego, charakteryzuje się poziomem mocy, kontroli oraz powtarzalności wymaganym w szybkich, zautomatyzowanych procesach produkcyjnych. Urządzenie OmniCure S2000 wyposażone jest w silną lampę o mocy 200W oraz gwarantowanej żywotności 2000 godzin, pracuje z wykorzystaniem technologii układu zamkniętego ze sprzężeniem zwrotnym i posiada interfejs PC umożliwiający sterowanie za pomocą komputera. W połączeniu z radiometrem OmniCure R2000, urządzenie oferuje niezrównaną precyzję i niezawodność. OmniCure S2000 opracowano z uwzględnieniem warunków atestacji wymaganych przepisami prawa oraz zgodności z dyrektywą RoHS.



## Szybka aktywacja migawki

Urządzenie OmniCure S2000 jest wyposażone w funkcję szybkiej aktywacji migawki, dzięki której opóźnienie aktywacji migawki w trybie PLC wynosi maksymalnie 50ms.

## Możliwość pobrania oprogramowania StepCure



StepCure umożliwia pobieranie specjalistycznych wielofazowych profili bezpośrednio do systemu. Wcześniej ta opcja, pozwalająca na lepszą kontrolę procesu, była dostępna wyłącznie przy połączeniu z zewnętrznym komputerem.

## Intelli-Lamp o mocy 200W

Lampa Intelli-Lamp o mocy 200W pozwala na szybsze wykonywanie procesu utwardzania przy wydajności do 10W/cm<sup>2</sup>. Automatyczne śledzenie czasu pracy lampy oraz szeroki zakres spektrum oferowane w ramach opatentowanej technologii OmniCure umożliwiają stosowanie urządzenia S2000 do wykonywania wielu typów połączeń.

## Układ zamknięty ze sprzężeniem zwrotnym

Wydajność lampy spada w miarę użytkowania. Wewnętrzny czujnik urządzenia monitoruje wydajność lampy w czasie rzeczywistym i otwiera przystonę, korygując wydajność lampy w zakresie  $\pm 5\%$  i gwarantując dalszą powtarzalność dawek energii.



## Inteligentna automatyka



Urządzenie OmniCure S2000 znakomicie nadaje się do zastosowań w procesach zautomatyzowanych dzięki łatwości integracji skracającej czas wdrożenia. System można programować i sterować z zewnątrz za pomocą sterownika PLC, z użyciem klucza systemowego lub bez niego. System zawiera oprogramowanie PC oraz polecenia.



## Więcej Opcji

### Emisja światła

Aby sprostać zróżnicowanym wymaganiom klientów, urządzenie OmniCure S2000 można dostosować do czterech różnych opcji emisji światła. Urządzenie można stosować z wielowiązkową końcówką światłowodową umożliwiającą utwardzanie w kilku miejscach z użyciem pojedynczego źródła światła. Dostępne są również pojedyncze końcówki światłowodowe, wypełnione płynem lub włóknem.

## OmniCure R2000

Radiometria jest kluczowym elementem procesu utwardzania UV, umożliwiającym pomiar emisji światła w celu utrzymania powtarzalności. Radiometr OmniCure R2000 UV można stosować w połączeniu z urządzeniem OmniCure S2000 UV, tworząc stanowiska utwardzania o wysokim poziomie kontroli i niezawodności.



Aksesoria opcjonalne:  
Radiometr OmniCure R2000

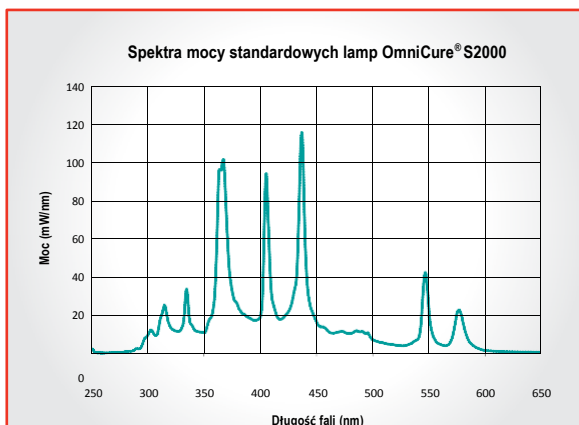
Końcówka światłowodowa  
Światłowód wypełniony włóknem



Światłowód wypełniony płynem



Linia światłowodowa wysokiej wydajności



## Szerokie spektrum mocy

Szerokie spektrum mocy znacznie poszerza zakres zastosowania urządzenia OmniCure S2000. Wymienne filtry pasmowoprzepustowe pozwalają na dopasowanie światła do konkretnego zastosowania.

CECHY	ZALETY
Szybszy czas aktywacji migawki	70% skrócenie opóźnienia aktywacji migawki, zwiększające wydajność, zwłaszcza przy produkcji w dużych ilościach
Oprogramowanie StepCure do pobrania	Możliwość pobrania wielofazowych profili utwardzania bezpośrednio do urządzenia. Nie ma potrzeby korzystania z podłączonego na stałe komputera PC.
Zmodyfikowany poziom PLC	Umożliwia zmianę sygnału poprzez wybór trybu krawędzi lub poziomu.
Zastosowana lampa o mocy 200 W, wydajności do 30 W/cm <sup>2</sup> i gwarantowanej żywotności 2000 godzin	Niższe koszty obsługi
Technologia Intelli-Lamp zapewniająca chłodzenie lampy i	Utrzymywanie optymalnych warunków pracy, stabilnej mocy lampy, wydłużenie żywotności lampy i całkowitego czasu pracy
2 opcje lamp	Specjalna technologia lampy do utwardzania połączeń akrylowych umożliwia utwardzanie powierzchni pyłosuchych
Technologia układu zamkniętego ze sprzężeniem zwrotnym	Automatycznie utrzymuje stałą moc gwarantującą powtarzalność procesu
Sterowanie za pomocą zewnętrznego komputera PC	Korzystne przy procesach zautomatyzowanych
Moc świetlna regulowana co 1%	Bardzo precyzyjna kontrola mocy
Latwość łączenia z radiometrem OmniCure R2000	Kalibrowanie i określanie bezwzględnych poziomów irradancji bezprzewodowo z jednego punktu odniesienia

SPECYFIKACJA TECHNICZNA	
Lampa	Wysokociśnieniowa lampa rtęciowa o mocy 200 W
Trwałość lampy	2000 godzin (gwarantowane)
Dostępne filtry	Standardowe: 320-500 nm Opcjonalne: 250-450 nm*, 365 nm, 320-390 nm, 400-500 nm
Przyciski na panelu sterowania	Wł/wył, tryb wyświetlania, regulacja w górę/w dół, start/stop, zablokuj/odblokuj
Wyświetlacz panelu sterowania	Sumaryczne zużycie lampy, czas ekspozycji (0,2 - 999,9 s), ustawienie przystopy (0-100%) / poziom irradancji (0,2 W/cm <sup>2</sup> - 40 W/cm <sup>2</sup> ), lampa wł./nagrzewanie, migawka otwarta, kalibracja, wykrywanie końcówki, błąd migawki/lampy
Czas nagrzewania	4-minuty (typowo)
Parametry zasilania	100-120 VAC / 200-240 VAC, 50/60 Hz
Zasilanie	Wysokiej wydajności, impulsowe, izolowane

SPECYFIKACJA OGÓLNA	
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	13,3" x 7,1" x 7,9" (33,8 cm x 18,0 cm x 20,1 cm)
Masa	9,9 lb (4,5 kg)
W zestawie	Moduł lampy, filtr (zainstalowany), okulary ochronne, uziemiony i ekranowany przewód zasilający, przełącznik nożny, instrukcja obsługi
Gwarancja	1 rok (z wyłączeniem lampy oraz światłowodu)

\* Blank filter; musi być stosowany wraz z końcówką światłowodową wypełnioną włóknem lub przedłużającą

Więcej informacji o technologii utwardzania UV OmniCure można znaleźć pod adresem [www.excelitas.com/omnicure](http://www.excelitas.com/omnicure).



[www.excelitas.com](http://www.excelitas.com)  
omnicure@excelitas.com

2260 Argenta Road  
Mississauga, Ontario  
L5N 6H7 CANADA  
Tel.: +1 905 821-2600  
Infolinia (USA oraz Kanada): +1 800 668-8752  
Fax: +1 905 821-2055

Pełna lista przedstawicieli międzynarodowych znajduje się pod adresem [www.excelitas.com/locations](http://www.excelitas.com/locations)

© 2014 Excelitas Canada Inc. OmniCure®, StepCure® oraz Intelli-Lamp® są zastrzeżonymi znakami towarowymi Excelitas Canada Inc. Logo oraz wzór Excelitas są zastrzeżonymi znakami towarowymi Excelitas Technologies Corp. Pozostałe znaki towarowe stanowią własność odpowiednich podmiotów, a firma Excelitas Technologies Corp., jej podmioty zależne lub powiązane, a także ich produkty nie są reklamowane, sponsorowane ani w żaden inny sposób powiązane z organizacjami, których znaki towarowe zamieszczono tutaj jako odniesienie. Firma Excelitas Canada Inc. zastrzega prawo do wprowadzania zmian w niniejszym dokumencie bez powiadomienia i irzeka się odpowiedzialności za błędy redakcyjne oraz typograficzne.

07.2014