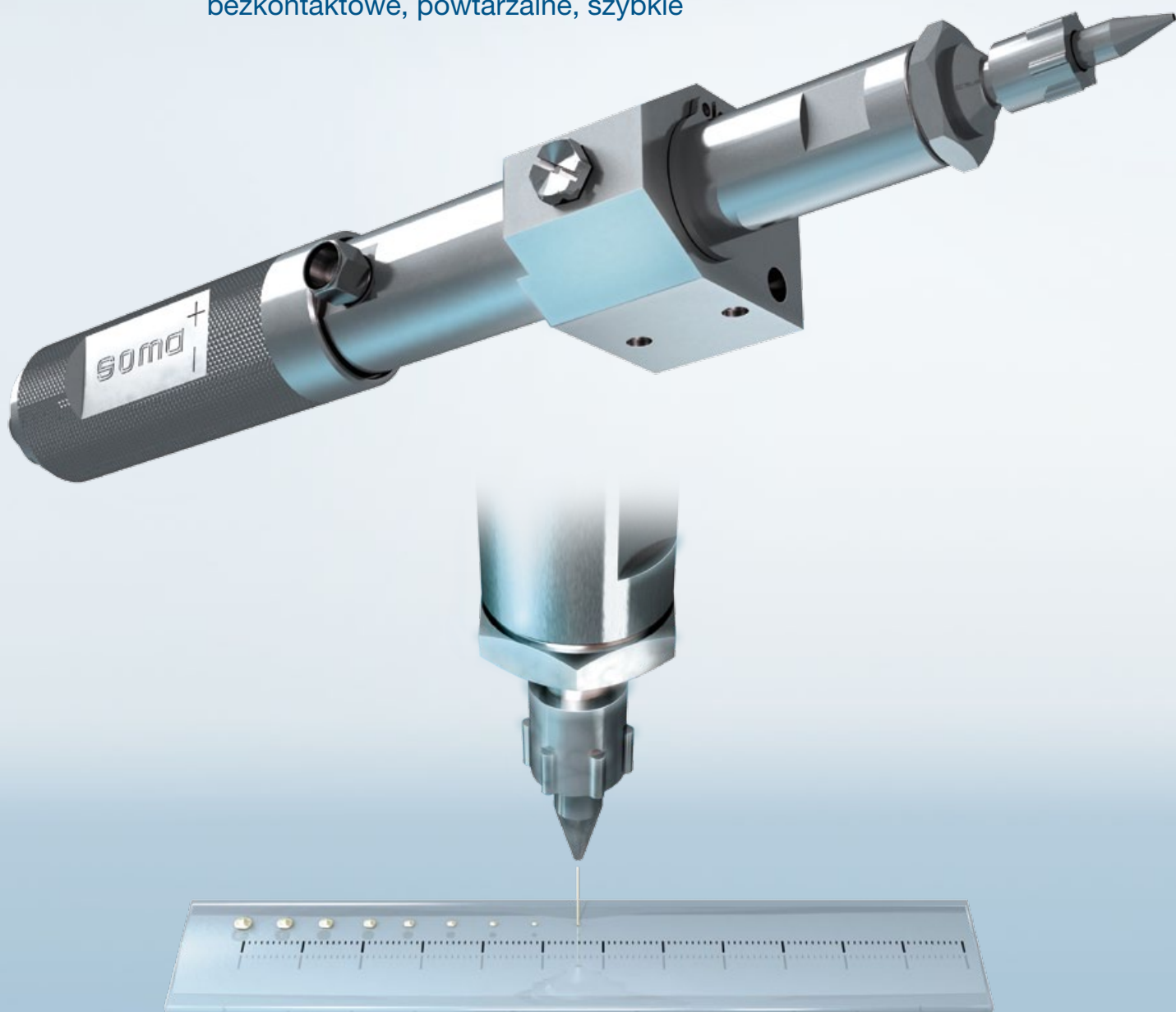


# IDV – Impulsowy Zawór Dozujący

Objęściowe dozowanie smarów:  
bezkontaktowe, powtarzalne, szybkie



# IDV – Impulsowy Zawór Dozujący

Objęściowe dozowanie smarów:  
bezkontaktowe, powtarzalne, szybkie



Opatentowany Impulsowy Zawór Dozujący jest efektem wielu lat doświadczenia w rozwoju i produkcji komponentów w dziedzinie objęściowego dozowania smarów. Tam, gdzie smary muszą być dozowane dokładnie utrzymując precyzyjną objętość, IDV znajduje swoje miejsce w systemie.

## Krótko o korzyściach

- bezkontaktowe dozowanie
- łatwa aplikacja w zautomatyzowanych układach obsługi z uwagi na jego mały rozmiar i przydatność w każdym obszarze
- wysoka niezawodność procesu
- wymagane pierwotne ciśnienie medium jest niskie, aby ograniczyć dekompozycję smaru
- wysoka prędkość dozowania

Napędzane mono-stabilnym szybko-działającym zaworem pneumatycznym przy zakresie ciśnienia wynoszącym 5–6 barów (72,5–87,0 PSI), można osiągnąć do 20 punktów dozowania na sekundę. Tym samym, możliwe są różne objętości dozowania bez dostrzegalnego opóźnienia czasowego przy zainicjowaniu licznych sygnałów aktywujących.

## Zasada funkcjonalna IDV

Smar do zaaplikowania jest dostarczany do IDV za pomocą bloku połączeniowego przy ciśnieniu statycznym wynoszącym 3–6 barów (43,5–87,0 PSI). Wbudowany zawór zwrotny wewnątrz komory dozowania IDV zapobiega wyciekaniu smaru w niekontrolowany sposób.

Z chwilą aktywacji, tłok dozujący wewnątrz wkładu zaworu jest poddawany działaniu ciśnienia, powodując, że precyzyjnie ustawione tłoczysko wyrzeliwuje smar do komory dozowania z bardzo dużą prędkością. W ten sposób załadowana kolumna smaru jest prowadzona w kierunku dyszy dozującej i otwiera zawór zwrotny. Wynikający z tego skok przemieszczenia wykonywany jest przy wysokiej mocy, wymuszając ujście smaru poprzez strumień dozowania przy wysokiej energii kinetycznej i prędkości przepływu. Tłok dozowania zatrzymuje się nagle w momencie, gdy osiągnie nastawioną pozycję ogranicznika krańcowego. Zatrzymuje to natychmiast strumień smaru. Tym samym, gwarantowane jest precyzyjne smarowanie przy stałej objętości.

Ilość smaru może być ręcznie regulowana za pomocą obracanego cylindra zaworu, co ogranicza skok tłoku dozującego.

## IDV – Więcej niż suma jego części

Zawór dozowania impulsowego jest zbudowany zgodnie z modułową zasadą projektowania i jest sporządzony całkowicie ze stali nierdzewnej. Jego głównymi składnikami są:

- korpus zaworu, blok łączeniowy, adapter strumienia i wymienne dysze dozujące

Zasada ta pozwala na najlepszą możliwą regulację w stosunku do określonych charakterystyk smaru i wymogów określonych przez jego producenta oraz

przez połączenie elementów zaworów z różnymi wymiarami układu wraz z opcjonalnie dostępnymi akcesoriami.

- wkłady zaworowe z różnymi średnicami tłoka dozującego dla ilości dozowania
- od 0,3 mm<sup>3</sup> – 40 mm<sup>3</sup>
- standaryzowane wymienne dysze dozujące ze średnicami strumienia 0,4 mm – 1,5 mm; alternatywnie dysze dozujące wspomagane przez wydmuch powietrza
- nastawny układ ogrzewania zaworu, poprawiający charakterystykę przepływu i redukujący wpływ temperatury otoczenia

## Usługi kluczem do sukcesu

Różnorodność smarów do zaaplikowania oraz ich obszary zastosowania, jak również wymagania produktowe w odniesieniu do dozowania wymagają głównie indywidualnie wyregulowanego systemu dozującego.

W oparciu o naszą wiedzę i techniczne możliwości oferujemy naszym klientom wszechstronne usługi, które obejmują zakres od analizy wykonalności przez poszczególne adaptacje pojedynczych komponentów zaworowych do wykonania zautomatyzowanych rozwiązań systemowych.

## Państwa żądanie to nasze wyzwanie

Dysponując dobrze wyposażonym laboratorium dozowania, jesteśmy w stanie wykonać pierwszą analizę dozowania za pomocą konkretnych zaworów korzystając z Państwa produktu i smaru. Ponadto będziemy w stanie zaoferować inne rozwiązania systemowe, które będą spełniać Państwa wymagania.

Kiedy postawicie Państwo wyzwanie dla nas? Pozostajemy do Waszej dyspozycji, dzwonić o każdej porze!

