

Kompaktowy zawór membranowy - precyzyjna kontrola przepływu materiału.

aktywatory
anaeroby
cyjanoakrylany
pasty
rozpuszczalniki
kleje UV
kleje światło-
utwardzalne

EFD[®]
A NORDBON COMPANY



“Po 100 milionach cykli rozłożyliśmy zawór 752V-UH w celu sprawdzenia jego stanu. Nie były konieczne żadne naprawy czy nowe części. Złożyliśmy go ponownie i rozpoczęliśmy pracę w ciągu ok. 5 minut.”

Remington Arms

Systemy zaworów dozujących Serii 752V zapewniają precyzyjną kontrolę aplikacji płynów o lepkości od niskiej do średniej. Unikatowa bezuszczelkowa konstrukcja zawiera membranę z obojętnego chemicznie polimeru, która oddziela część napędową od zaworu.

Czas otwarcia zaworu może wynosić nawet 15 milisekund. Regulowany skok otwarcia / zamknięcia (0.005" to 0.025") oznacza bardzo szybką reakcję i precyzyjne odcinanie materiału.

Model 752V-UHSS, z częściami zwiłzanymi wykonanymi z polimeru UHMW*, jest przystosowany do dozowania rozpuszczalników, cyjanoakrylanów, anaerobów i topników.

Blokująca dopływ światła komora zaworu 752V-SS zapewnia niezawodne, wolne od pęcherzy, dozowanie polimerów UV.

* Polietylen o bardzo dużej masie cząsteczkowej



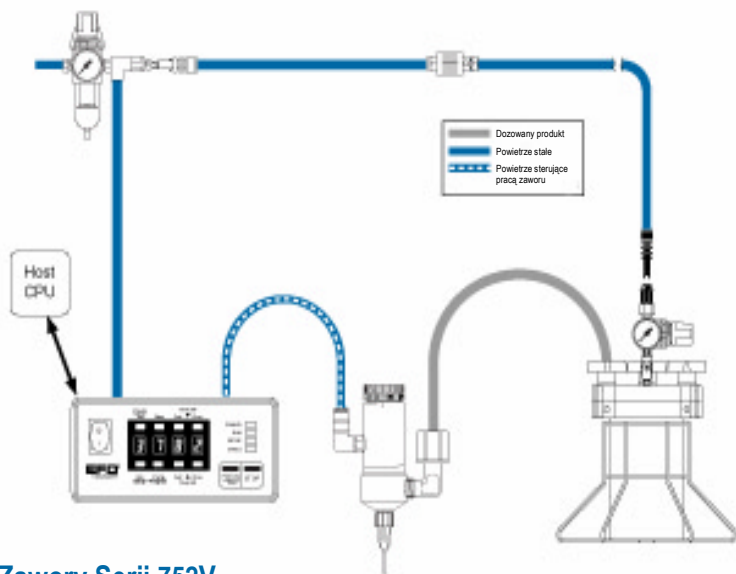
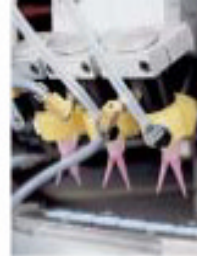
Charakterystyka

- Kompaktowe wymiary i niewielki ciężar
- Regulacja przepływu materiału
- Precyzyjne odcinanie, brak uszczeltek
- Łatwe czyszczenie
- Części mające kontakt z materiałem posiadają atest higieniczny
- Wytrzymałość membrany ponad 100 milionów cykli
- Wydajność ponad 500 cykli/minutę
- Konstrukcja wymagająca niewielkiej obsługi

Systemy zaworów membranowych

Kompletny system obejmuje zawór Serii 752V, sterownik ValveMate 7000, oraz zbiornik na materiał i końcówkę dozującą.

Profesjonalna pomoc techniczna i wysokie standardy jakościowe zapewniają produktywną, bezproblemową pracę. EFD oferuje pełny asortyment niezawodnych systemów dozujących pozwalający sprostać każdemu wymogom.



Zawory Serii 752V

Zawory Serii 752V współpracują ze sterownikami ValveMate 7000 lub systemami automatycznymi EFD ULTRA TT, które zapewniają powtarzalne dawki płynów o niskiej do średniej lepkości.

Elementy zaworów Serii 752V, które posiadają kontakt z materiałem, są wykonane z obojętnych chemicznie tworzyw oraz wykorzystują ten sam układ napędowy i membranę. Każdy z zaworów może być kalibrowany przy użyciu pokrętki regulacji skoku.

Wielkość dozowanej dawki zależy od czasu otwarcia zaworu, ciśnienia materiału, lepkości materiału, regulacji przepływu i rozmiaru końcówki.

752V-UHSS	Wymiary: 3.13" x 1.060" średnica (79.5 mm x 26.9 mm)
	Masa: 6.12 uncji (173.6 gramów)
752V-SS	Wymiary: 3.13" x 1.060" średnica (79.5 mm x 26.9 mm)
	Masa: 6.4 uncji (181.4 gramów)
752V	Wymiary: 3.13" x 1.060" średnica (79.5 mm x 26.9 mm)
	Masa: 3.7 uncji (105 gramów)

Wymagane ciśnienie powietrza: 70 psi (4.8 bar)

Maksymalne ciśnienie materiału: 70 psi (4.8 bar)

Złącze wlotu materiału: 1/8 NPT żeńskie

Złącze wylotu materiału: 1/4-28 UNF

Montaż: (1) 10-32 UNF otwór gwintowany

Wydajność: Ponad 500 cykli na minutę

Korpus butli powietrza: 752V-UHSS: Stal nierdzewna 303

752V-SS: Stal nierdzewna 303

752V: Utwardzone powierzchniowo aluminium

Komora materiału: Polietylen UHMW*, posiada atest higieniczny (FDA)

Opcjonalne materiały komory materiału: Acetal, stal nierdzewna 303, Teflon®

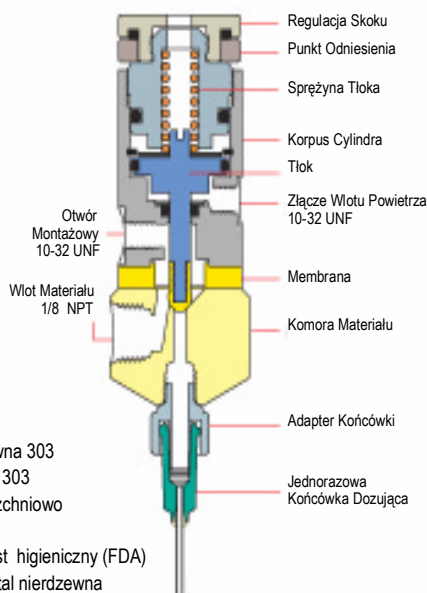
Tłoczek i trzonek: Stal nierdzewna

Łącznik końcówki: Polipropylen

Membrana: Polietylen UHMW*, posiada atest higieniczny (FDA)

Alternatywny materiał membrany: Teflon®

Części mające kontakt z materiałem: Komora materiału, membrana, łącznik końcówki



752V-UHSS
75% rzeczywistej wielkości

Sterownik ValveMate™ 7000

Czas otwarcia zaworu ma podstawowe znaczenie przy regulacji wielkości dawki. Sterowniki EFD ValveMate umożliwiają regulację czasu otwarcia zaworu za pomocą przycisków tam, gdzie powinna się znajdować – przy aplikatorze.

- Współpraca z programowalnym sterownikiem logicznym (PLC)
- Łatwa regulacja wielkości dawki
- Zwiększona wydajność produkcji
- Wygodna obsługa
- Możliwość regulacji podczas pracy
- Maksymalna efektywność maszyny

Opcjonalnie: System Dozujący XYZ

System dozujący EFD Ultra™ TT xyz posiada wszystkie funkcje oferowane przez sterownik ValveMate. Kompaktowy system 3- lub 4-osiowy zapewnia niezawodną powtarzalność dawki. Obszar roboczy: 325x325x100mm lub 525x525x100mm.

Zbiorniki na materiał

Zbiorniki EFD są dostarczane z precyzyjnymi regulatorami o stałym przepływie, które zapewniają stabilność ciśnienia materiału na zaworze.

Zbiorniki są dostępne w objętościach: 1.0, 5.0 i 19.0 litrów. Rozmiary kartridży w zakresie od 2.5 do 32 uncji.

Uwaga: Zbiornik 1.0 litra mieści 1-funtową butelkę cyjanoakrylanu

Końcówki dozujące

Właściwy dobór końcówek ma istotny wpływ na jakość dozowania. Zawory Serii 752V są dostarczane wraz z zestawem końcówek dozujących Ultra™ zapewniających maksymalną kontrolę przepływu materiału. Zestaw zawiera końcówki stożkowe Smooth-Flow w rozmiarach od 14 do 25, precyzyjne końcówki ze stali nierdzewnej w rozmiarach od 14 do 21, oraz nakładki ochronne na końcówki.

EFD
A NORDSON COMPANY

AMB
technic

systemy dozujące
www.amb.pl

Pomoc w zakresie zastosowań oraz bezpłatne materiały informacyjne można uzyskać pod nr: (w USA) 800-556-3484.

W sprawie sprzedaży i serwisu produktów EFD w Polsce, prosimy o kontakt z AMB Technic lub zapraszamy na stronę internetową: www.amb.pl

AMB Technic

ul. Blizna 31
62-600 Koło

telefon +48 (0) 63 2616 267 fax +48 (0) 63 2616 275
amb@amb.pl www.amb.pl

Wszystkie części ze stali nierdzewnej są poddane pasywacji.

* polietylen o bardzo dużej masie cząsteczkowej