

System precyzyjnego pakowania i napełniania.

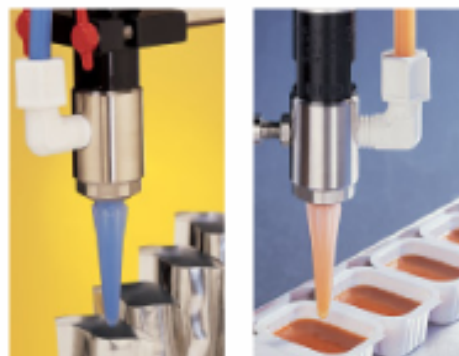
kleje
kosmetyki
kremy
pasty
smary
farby
uszczelniacze

EFD[®]
A NORDBON COMPANY



System dozowania precyzyjnego 725HF zapewnia aplikację materiałów począwszy od niskiej do wysokiej lepkości przy przepływie do 450 ml/sekundę.

Najlepszy do napełniania małych buteleczek, torebek foliowych, próbek płynów kosmetycznych, perfum i klejów. Również stosowany do zalewania części elektronicznych i aplikacji lutowin.



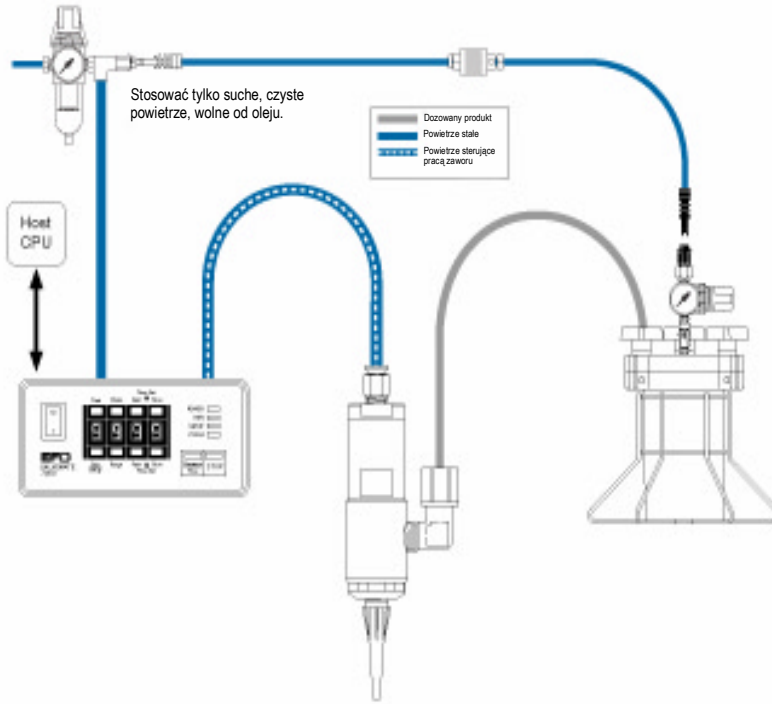
Charakterystyka

- Części posiadające kontakt z materiałem zgodne z wymogami sanitarnymi
- Części posiadające kontakt z materiałem można sterylizować w autoklawie (121°C)
- **W pełni regulowany przepływ materiału**
- Precyzyjne odcinanie materiału
- Prędkość przekraczająca 400 cykli/minutę
- Tolerancja powtarzalności $\leq \pm 1\%$
- Konstrukcja wymagająca niewielkiej obsługi

Systemy zaworów o wysokim przepływie

Kompletny system obejmuje zawór dozujący 725HF, sterownik ValveMate 7000, zbiornik na materiał i dyszę dozującą.

Profesjonalna pomoc techniczna i wysokie standardy jakościowe zapewniają produktywną, bezproblemową pracę. EFD oferuje pełny asortyment niezawodnych systemów dozujących pozwalający sprostać każdemu wymogom.



Sterownik ValveMate™ 7000

Czas otwarcia zaworu ma podstawowe znaczenie przy regulacji wielkości dawki. Sterowniki EFD ValveMate umożliwiają regulację czasu otwarcia zaworu za pomocą przycisku umieszczonego tam, gdzie powinien się znajdować – przy aplikatorze. Sterownik ValveMate współpracuje z programowalnym sterownikiem logicznym (PLC) – lecz nie zastępuje go.

- Łatwa regulacja wielkości dawki
- Zwiększona wydajność produkcji
- Wygodna obsługa
- Maksymalna efektywność maszyny

Uwaga: Systemy dozujące EFD XYZ posiadają wszystkie funkcje zapewniane przez sterownik ValveMate 7000.

Zbiorniki na materiał

Zbiorniki EFD są dostarczane wraz z precyzyjnym regulatorem przepływu, który zapewnia stałe ciśnienie materiału przy dozowaniu.

Zbiorniki są dostępne w objętości 1.0, 5.0 i 19.0 litrów.

Aplikatory Serii 725HF

Nowoczesna konstrukcja aplikatorów serii 725HF zapewnia precyzyjne odcinanie materiału poprzez nieznaczne cofnięcie tłoczka na końcu cyklu dozowania, co zapewnia dokładność dawki.

Unikatowa membrana wykonana z polimeru UHMW* zastępuje typowe uszczelki wymagające konserwacji oraz zapewnia odpowiednią separację materiału od korpusu cylindra.

725HF-SS	Wymiary: 4.28" x 1.225 średnica" (108.7 mm x 31.1 mm)
	Masa: 10.9 uncji (309 gramów)
725HF-A	Wymiary: 4.30" x 1.225 średnica" (109.2 mm x 31.1 mm)
	Masa: 6.5 uncji (185 gramów)

Maksymalne ciśnienie materiału: 100 psi (6,9 bar)

Wymagane ciśnienie powietrza: 70 psi (4.8 bar)

Złącze wlotu materiału: 1/4 NPT

Złącze wylotu materiału: 1/4 NPT

Element montażowy: (1) 5/16 UNF lub regulowany uchwyt montażowy

Butla powietrza: Utwardzone powierzchniowo aluminium

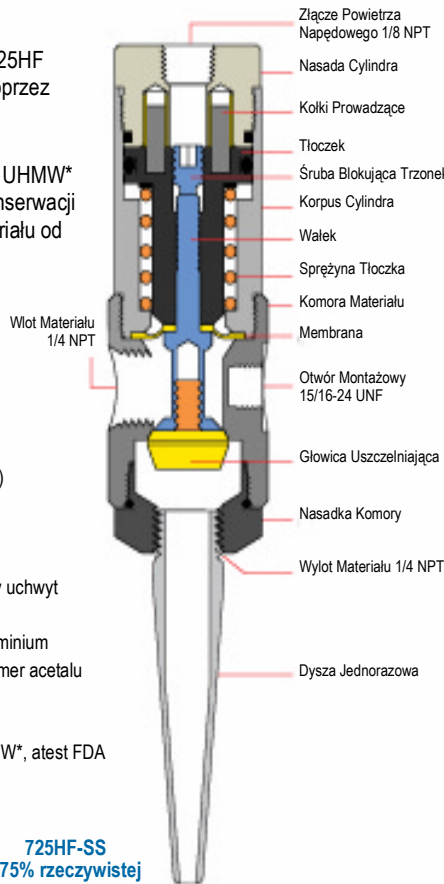
Komora materiału: Stal nierdzewna 303 lub kopolimer acetalu

Tłoczek: Utwardzone powierzchniowo aluminium

Sprężyna: Stal nierdzewna

Głowica/membrana uszczelniająca: Polimer UHMW*, atest FDA

Wszystkie części ze stali nierdzewnej są poddane pasywacji.
* polietylen o bardzo dużej masie cząsteczkowej



725HF-SS
75% rzeczywistej wielkości

Końcówki dozujące

Właściwy dobór końcówki ma istotny wpływ na jakość dozowania.

Aplikatory Serii 725HF są dostarczane z końcówkami stożkowymi typu Smooth-Flow o rozmiarach (6) 14 oraz jednoczęściowymi dyszami polietylenowymi (2) 1/4" NPT.

EFD
AN ANDRUSON COMPANY

AMB
technic

systemy dozujące
www.amb.pl

Pomoc w zakresie zastosowań oraz bezpłatne materiały informacyjne można uzyskać pod nr: (w USA) 800-556-3484.

W sprawie sprzedaży i serwisu produktów EFD w Polsce, prosimy o kontakt z AMB Technic lub zapraszamy na stronę internetową: www.amb.pl

AMB Technic

ul. Blizna 31
62-600 Koło

telefon +48 (0) 63 2616 267 fax +48 (0) 63 2616 275
amb@amb.pl www.amb.pl