

Reczne zawory dozujace

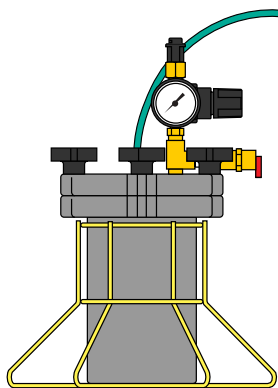


Lekkie, niezawodne systemy dozujace EFD rozwiazuja wiele trudnych problemow przy nakladaniu plynow montazowych. Kontrolowana nitka kleju cyjanoakrylowego, anaerobowego, kleju, smaru, rozpuszczalnika, tuszu, farby, maski lutowniczej, pasty lutowniczej i innych chemikalii moze znacznie obnizyc koszty montazu.

Stosujac odpowiedni zawor reczny i precyjna koncowke dozujaca, uzyskujecie Panstwo kontrole nad plynem - wystarczajaco dobra, "by sie podpisac", jak mawiaja nasi klienci.

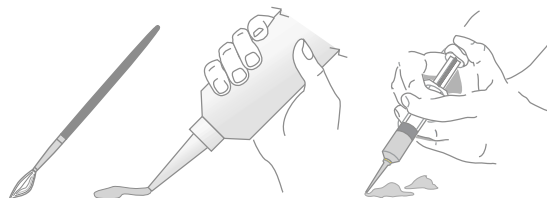
Uzytkownicy informuja nas rowniez o zwiekszonej dokladnosci nakladania, mniejszej ilosci poprawek i zmniejszeniu zuzycia plynow montazowych do 50%.





**Mozesz zrobic duzo wiecej
z tym urzadzeniem dozujacym,**

niz z tym



Ustaw cisnienie w zbiorniku na taki wyplyw, jaki potrzebujesz.
Wez w reke zawor dozujacy i naloz nitke... dokladnie,
schludnie, szybko, bez balaganu, zbednych wyplywek,
poprawek. Niezawodne zawory EFD wyeliminuja twoje
klopoty z dozowaniem plynow i past.

Zawory dozujace HL

	752V-HL	740V-HL	725-HL
Anaeroby	●	■	■
Pasty lutownicze	■	■	●
Cyanoakrylany	●	■	■
Biale kleje	▲	▲	●
Smary	■	●	●
Oleje	●	●	●
Topniki	■	●	●
Rozpuszczalniki	●	●	■
Kleje winylowe	●	●	●

Klucz

- Rekomendowane
- ▲ Satysfakcjonujace
- Nie stosowac

Ograniczenia

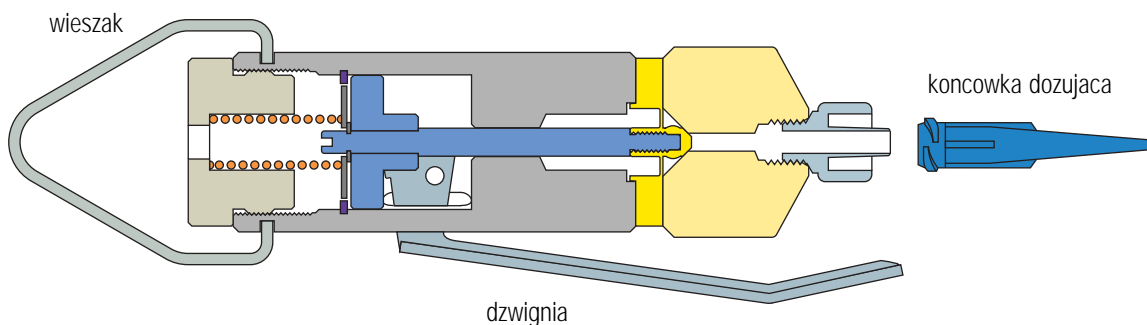
- 1 Plyn musi plynac przy cisnieniu 5,5 bara lub mniejszym.
- 2 Dlugosc wezy od zbiornika do zaworu nie powinna byc wieksza niz 1.5 metra o ile plyn nie ma bardzo niskiej lepkości.
- 3 Rekomendujemy stosowanie pojemnikow wkladanych do zbiornika lub stosownych wkladow.
- 4 Zawor 725-HL jest zaprojektowany do wyzszych wielkosci przeplywu niz 740V-HL.

**By upewnic sie, ze dobierasz najlepszy zestaw do stosowanego przez siebie plynu,
skontaktuj sie z przedstawicielem EFD po zalecenia doboru zaworu, wezy i zbiornika.**



752V-HL

Wykonuje miliony operacji bez zatykania się i jakichkolwiek napraw.
Elastyczna membrana zapewnia precyzyjne dozowanie bez kłopotów.
Stosowany do klejów cyjanoakrylowych lub innych cieczy o niskiej lepkości.



Rysunek pokazuje naturalną wielkość

Waga: 109.4 gramów

Materiały elementów zwilżanych:

polipropylen

UHMW polietylen

Uwaga: wlot płynu jest
położony 90° od dźwigni.

Opis działania

Naciskanie dźwigni powoduje otwarcie membrany o 0.024" pozwalając sprężonej cieczy wypłynąć przez końcówkę dozującą. Zwolnienie dźwigni zapewnia natychmiastowe odcięcie, bez jakichkolwiek wycieków.

Zastosowanie

Zawór 752V-HL jest najlepszym wyborem do nakładania nitki cyjanoakrylanowej, uszczelniania i nanoszenia po okręgu. Stosowany również do MEK i innych rozpuszczalników do klejenia tworzyw, nakładania anaerobów na różne elementy motoryzacyjne.

Zalecenia

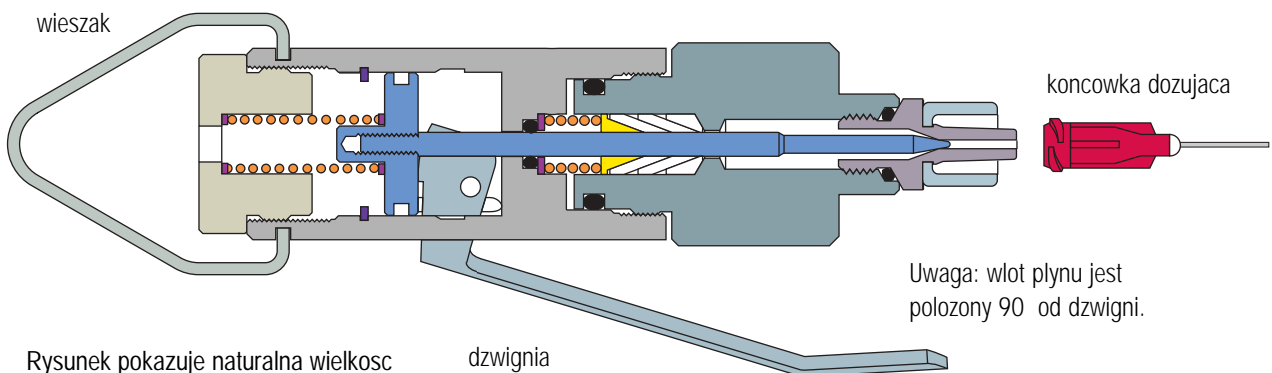
Do cyjanoakrylanów, stosować regulator z filtrem koalescencyjnym (kod #2000756) pochłaniającym wilgoć.

Zamawiać zbiornik i końcówki dozujące osobno.



740V-HL

Precyjna iglica pozwala na dokładną kontrolę przy prawie zerowej ilości cieczy w koncówce, zawór 740V-HL jest zaprojektowany do milionów operacji bez kłopotów. Stosowany do nakładania precyzyjnych nitek i kropek niereaktywnych cieczy o niskiej i średniej lepkości.



Rysunek pokazuje naturalną wielkość

dzwignia

Waga: 130.8 gramów

Materiały elementów zwilżanych:

aluminium powlekane

Teflon®

stal nierdzewna

Opis działania

Naciskanie dzwigni powoduje cofanie iglicy, pozwalając sprężonej cieczy wypłynąć przez koncówkę dozującą. Zwolnienie dzwigni zapewnia natychmiastowe odcięcie, bez jakichkolwiek wycieków.

Zastosowanie

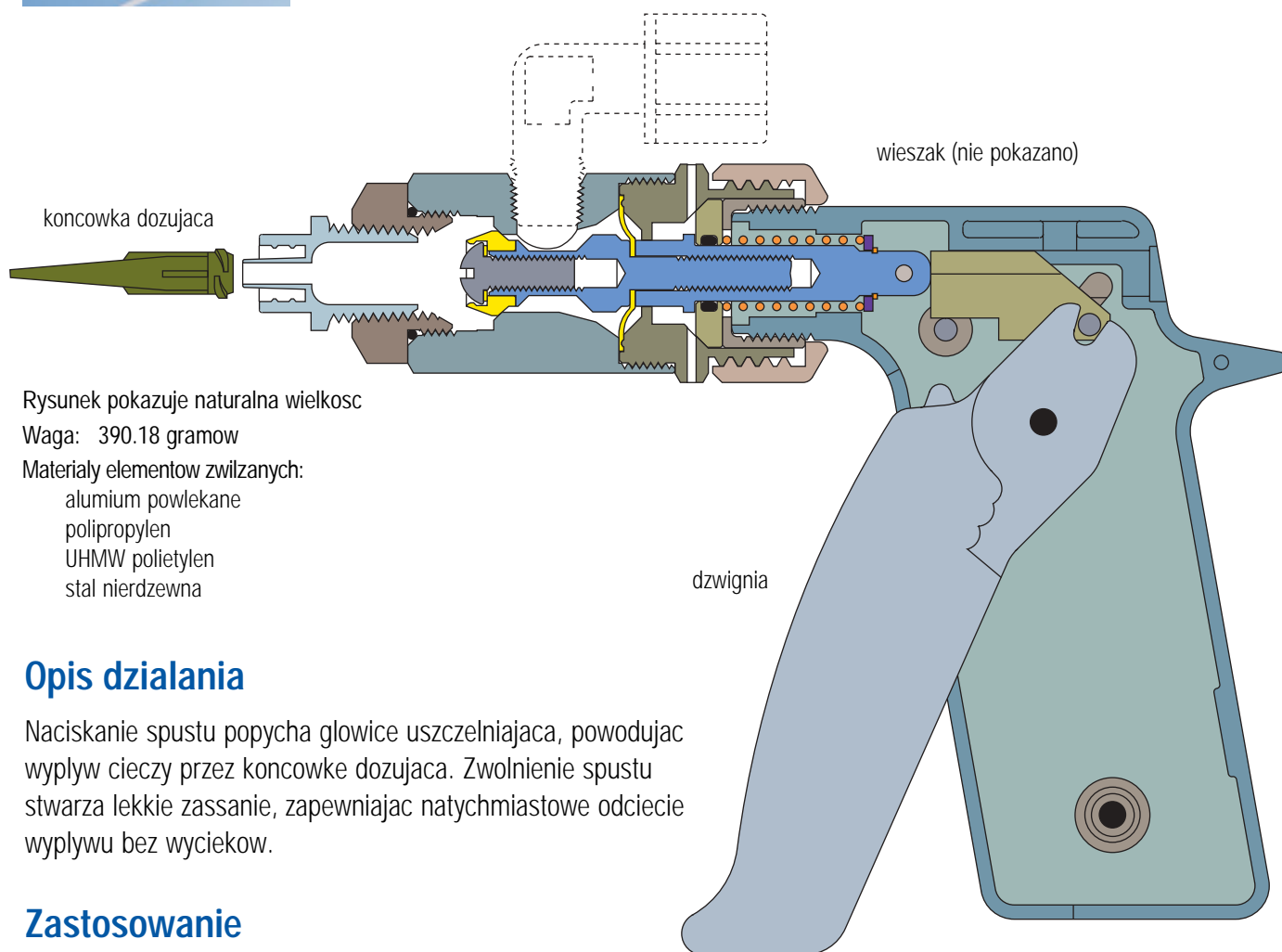
Zawór 740V-HL jest dobrym wyborem do masek lutowniczych, płynnych topników, farb dekoracyjnych i znakujących, oraz wszystkich klejów podobnych do miodu oraz białych klejów.

Zamawiać zbiornik i koncówki dozujące osobno.



725-HL

Zaprojektowany do wymagających wysiłku operacji, zawór 725-HL zapewnia relatywnie szybkie nakładanie cieczy i past o średniej i wysokiej lepkości niereaktywnych płynów bez rozlewania, napraw i przestoju. współpracuje z końcówkami dozującymi oraz większymi dyszami metalowymi i plastikowymi.



Rysunek pokazuje naturalną wielkość

Waga: 390.18 gramów

Materiały elementów zwizlanych:

- aluminium powlekane
- polipropylen
- UHMW polietylen
- stal nierdzewna

Opis działania

Naciskanie spustu popycha głowicę uszczelniającą, powodując wypływ cieczy przez końcówkę dozującą. Zwolnienie spustu stwarza lekkie zassanie, zapewniając natychmiastowe odcięcie wypływu bez wycieków.

Zastosowanie

Do nakładania lejnych silikonów, w celu uszczelniania, past lutowniczych, wszystkich typów klejów organicznych, masek lutowniczych i płynów o konsystencji żelu.

Zamawiac zbiornik i końcówki dozujące osobno.



System

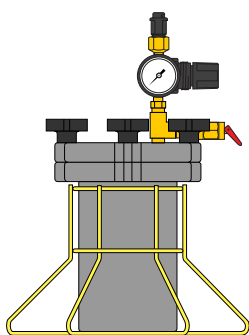
Kiedy dobrany jest zawór, (bazując na typie plynu), nalezy dobrać zbiornik cisnieniowy. Podstawowym kryterium doboru jest pojemnosc zbiornika czyli odpowiedz na pytanie: czy plyn jest dostarczany w 0.5 litrowych czy 1 litrowych pojemnikach.

Regulator jest dobierany na bazie lepkości cieczy. Wodniste plyny lepiej pracuja z regulacja w zakresie 0-1.0 bara, plyny gste wymagaja zakresu 0-6.9 bara.

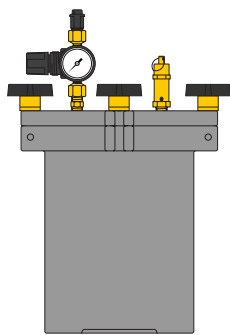
Poniewaz zbiornik jest przeplykiwany powietrzem z sieci, zalecamy stosowanie regulatora z pieciomikronowym filtrem. Do cyjanoakrylanow, w celu usuniecia wilgoci nalezy zastosowac regulator z filtrem koalescencyjnym (kod: #2000F756).

Zbiorniki cisnieniowe

Kazdy zbiornik jest wysylany kompletny z precyzyjnym regulatorem i manometrem, wezem pneumatycznym, wkladem i wezem zasilajacym.



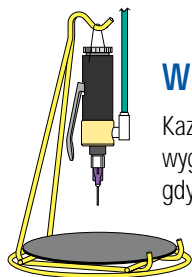
Model 615DTH:
Zbiornik 1.0 litra



Model 626DTH:
Zbiornik 5.0 litrow

	#615DTH	#626DTH
Material zbiornika	aluminium lane	aluminium lane
Srednica wew.	97.0 mm	172,9 mm
Glebokosc	174,4 mm	247,6 mm
Wymienny wklad	polietylen	polietylen
Pojemnosc wkladu	0.95 litra	3.8 litra
Szerokosc calk.	172,9 mm	282,9 mm
Wysokosc calk.	355,8 mm	405,8 mm
Regulator i manometr	6.9 bar	6.9 bar
Maksymalne cisnienie pracy	6.9 bar	6.9 bar
Rozmiar butelki	0.5 litra	1 litr

	#615DTL	#626DTL
Regulator i manometr	1 bar	1 bar

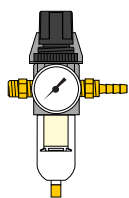


Wieszak do zaworu

Kazdy zawor dozujacy wyposazony jest w wygodny wieszak do odkladania zaworu gdy nie jest uzywany. kod:#61522

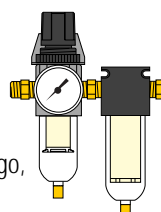
Weze

- #2025 Standardowy waz do wiekszosci plynow. 3 metry dolaczone do zbiornika 615DT i 626DT. Kompatybilny z cyjanoakrylanami. Przezroczysty PE Wymiary: 1/8" ID x 1/4" OD.
- #2029 Do klejow rozpuszczalnikowych lub do zwiekszenia przeplywu plynow o wiekszej lepkości. Zamawiac osobno. Przezroczysty Teflon® FEP Wymiary: 3/16" ID x 1/4" OD.
- #2316 3 m. dolaczone do zbiornikow 626DT. Przezroczysty PE, wym.: 1/4" ID x 3/8" OD.



Regulator z 5-mikronowym filtrem

Specjalny regulator zapewniajacy odpowiednia czystosc powietrza do wszystkich zaworow. Chroni dozowane plyny. Zabezpiecza stale cisnienie powietrza na stanowisku. Zamow, jesli nie masz suchego, czystego powietrza w sieci. #2000F755



Regulator z 5-mikronowym filtrem i filtrem koalescencyjnym

Specjalny regulator usuwajacy wilgoc z powietrza sieciowego do zastosowan z cyjanoakrylanami.

2000F756



Igły i dysze dozujące

Aby najlepiej nałożyć klej lub inny płyn montażowy, należy wybrać odpowiednią końcówkę. Do każdego zaworu załączmy zestaw testowy. Szeroki wybór wymiarów, typów i kształtów jest gotowy do wysyłki w ciągu 24 godzin, by spełnić wyrafinowane oczekiwania.

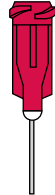


Igły o łatwym przepływie

Unikalne igły zapewniają gładki przepływ każdej cieczy. Wykonane w PE z blokadą UV i zabezpieczeniem igły.

(50) igieł w pudełku

otwór	kod #	kolor	otwór	kod #	kolor
14	5114TT-B	ciemnozielony	20	5120TT-B	niebieski
16	5116TT-B	szary	22	5122TT-B	niebieski
18	5118TT-B	zielony	25	5125TT-B	niebieski

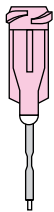


Precyzyjne - stal nierdzewna

stepione, polerowane, pasywowane ze stali nierdzewnej, gwint z PE.

(50) igieł w pudełku

otwór	kod #	kolor	otwór	kod #	kolor
14	5114-B	ciemnozielony	22	5122-B	niebieski
15	5115-B	brązowy	23	5123-B	niebieski
18	5118-B	zielony	25	5125-B	niebieski
20	5120-B	niebieski	27	5127-B	niebieski
21	5121-B	niebieski	30	5130-B	niebieski

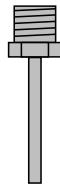


Wykładane teflonem

1/2" długie igły wykładane teflonem do klejów cyjanoakrylowych.

(50) igieł w pudełku

otwór	kod #	kolor
.020"	5121TLCS-B	szary
.006"	5125TLCS-B	niebieski



Dysze metalowe

1 1/2" długie dysze metalowe z 1/4 gwintem NPT. Tylko do zaworu 725-HL. Sprzedawane pojedynczo.

otwór	średnica	kod #
8	.135"	5008-1/4NPT
10	.106"	5010-1/4NPT
12	.085"	5012-1/4NPT



Plastikowe dysze

Polipropylenowe dysze z gwintem 1/4 NPT. Tylko do zaworu 725-HL. Dysze mogą być obcinane według wymagań indywidualnych.

(10) dysz w pudełku

kod #	opis
5180-B	2 1/2" long x 1/8" opening
5181-B	2 1/2" long x 1/16" opening



Zadzwoń lub wyślij fax do naszego eksperta. Otrzymaś bezpłatnie zalecenia i porady, by zestaw do twojej aplikacji był skonfigurowany optymalnie.

0-63 2616 267

Telefon do biura AMB w Kole.

0-63 2616 275

Fax do zapytań lub składania zamówień.

0-605 631 531

Telefon komórkowy do inż. Marka Bernaciaka - porady techniczne.
Nasz adres: 62-600 Kolo, ul. Blizna 31

marek.bernaciak@amb.pl

Porady techniczne, ekspertyzy, rekomendacje.

katarzyna.kowalska@amb.pl

Zamówienia, ceny, stan realizacji zamówień.

www.amb.pl

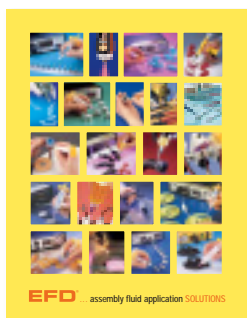
Nasza strona internetowa



telefon 0-63 2616 267, fax 0-63 2616 275 amb@amb.pl

www.amb.pl

Inne produkty

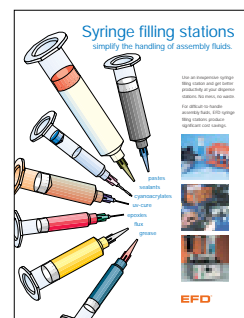


Katalog ULTRA w wersji polskiej mozesz sciagnac ze strony www.amb.pl

Reczne dyspensery i pneumatyczne, precyzyjne dosowniki.
Zwiekszona wydajnosć i kontrola produkcji.
Katalog ULTRA zapewnia pelne dane na temat roznych dyspenserow.
Omowione sa w nim sytuacje z zycia oraz wiele fotografii .

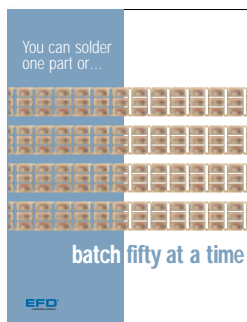
Napelnianie strzykawek

To jest bardzo łatwe: napelnic strzykawke plynem.
Trudniej zrobic to z uszczelniaczem, pasta, smarem.
Katalog pokazuje, jak latwo przelozyc paste z naboju, wiadra, beczki do strzykawki. Omawia tez napelnianie malych pojemnikow z duzych zbiornikow z cyjanoakrylanami.



Dozowniki SMART katalog

Omawia reczne aplikatory, przenosne i ekonomiczne.
Pokazuje latwe w uzyciu pistolety DispensGun® i DotMaker™.
Kompatybilne z systemem ULTRA™ - strzykawkami i iglami dozujacymi.



Pasty SolderPlus® katalog

Przerzuc sie z lutu w drucie na **SolderPlus** lepsza jakosc zlacza, skrocenie lutowania, latwiej i.... wielokrotnie taniej.

Zadzwon 0-63 2616 267 po wskazowki,
porade i rekomendacje.
lub po inna broszure.

EFD® ... nakladanie plynow dozujacych **ROZWIAZANIA**
A NORDSON COMPANY

Przedstawiciel w Polsce: AMB TECHNIC, ul. Blizna 31, 62-600 Kolo
fax 0-63 2616 275 e-mail: amb@amb.pl www.amb.pl

Unit 14, Apex Business Centre, Boscombe Road, Dunstable, Bedfordshire, LU5 4SB UK
Freephone 0800 585733 Ireland 00800 8272 9444 telephone 01582 666334
fax 01582 664227 e-mail info@efd.co.uk