

Process solutions
you can count on.



FX-940UV ACI / AOI

System automatycznej inspekcji powłok konformalnych

Powłoki konformalne stosowane przez producentów sprzętu elektronicznego zawierają wskaźniki UV na potrzeby inspekcji. Ponieważ powłoki są przezroczyste, do kontroli elementów wykorzystuje się lampy światła czarnego, pozwalające uwidocznić obszary pokryte i niepokryte. System Nordson ASYMTEK FX-940UV ułatwia inspekcję powłok konformalnych poprzez automatyzację procesu badania ich jakości i integralności.

Zaawansowane oświetlenie UV o dużej mocy oraz nowoczesna technika przetwarzania obrazu integruje wiele technologii, takich jak kontrola pokrycia, kontrola barwy, znormalizowana korelacja oraz algorytmy oparte na zasadach, zapewniając kompleksowy zakres inspekcji i niespotykane niski poziom błędnie wykrytych wad.

Konfiguracja jest szybka i intuicyjna, dzięki ograniczeniu czynności związanych programowaniem. Jej wykonanie zajmuje zwykle mniej niż pół godziny. System uczy się rozmieszczenia obszarów pokrytych i niepokrytych w oparciu o sprawdzoną, poprawnie wykonaną płytkę.

Automatyczna inspekcja zwykle zajmuje tylko kilka sekund, a jej wyniki są natychmiastowo wyświetlane. Można je zapisywać i przeglądać w trybie off-line. System FX-940UV dysponuje również funkcją odczytu typowych formatów kodów kreskowych oraz przechwytywania obrazu płytki.

Cechy i funkcje:

- górna, dolna i opcjonalne boczne kamery
- opatentowane oświetlenie UV,
- 100 mm luzu dla wysokich elementów,
- identyfikowalność,
- opcjonalny pomiar grubości.

Automatyczna inspekcja:

- powłoki konformalne,
- mikropowłoki / dozowane materiały,
- zasięg strumienia,
- wybrane obszary niepokryte,
- delaminacja, pęknięcia i pęcherzyki,
- obecność elementu / prawidłowość elementu / bieżunowość,
- SPC, odczyt kodów kreskowych i archiwizacja obrazu płytki wraz z wynikami inspekcji,
- Funkcja inspekcji SMT i THT.

FX-940UV ACI / AOI System automatycznej inspekcji powłok konformalnych

Specyfikacje

Możliwości inspekcji

Wydajność:	do 194 cm ² /s
Maksymalny rozmiar płytki:	470 x 482 mm
Odstęp:	100 mm od góry i od dołu
Opcjonalna rozbudowa:	kamery kątowe po 4 stronach, odwracacz płytki
Wykrywane wady:	Pokrycie powłok i dozowanego materiału, niepokryte obszary, pęknięcia i delaminacja, wady elementów SMT i THT.

Oprogramowanie

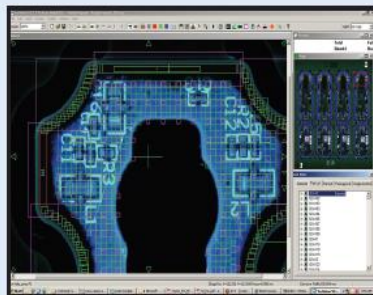
Algorytmy:	Inspekcja powłok konformalnych Detekcja koloru, OCV, OCR, odczyt kodu kreskowego, algorytmy oparte zarówno na obrazie i zasadach.
Wymagane dane:	Brak
Pakiet do konwersji CAD:	Niewymagany
Poziom umiejętności programowania:	Technik lub operator
System operacyjny:	Windows 7
Oprogramowanie off-line: tworzenia programów	Opcjonalne - do przetwarzania, weryfikacji i
Oprogramowanie SPC:	Lokalne i zdalne monitorowanie wydajności (FPY) w czasie rzeczywistym, tendencje wad i wykorzystanie maszyny.
Dane wyjściowe:	Plik tekstowy, SQL, ODBC, MS Access, XML

Sprzęt

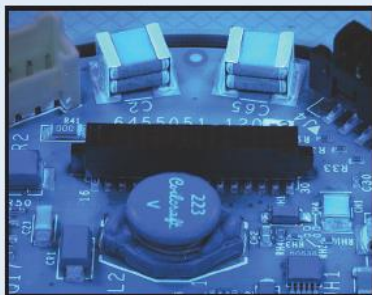
Przetwornik obrazu:	Opatentowane oświetlenie UV LED, czerwone i niebieskie Kolorowy czujnik obrazu o maksymalnej rozdzielczości 18 megapikseli po każdej stronie, rozmiar piksela 23, 12 lub 8 mikronów
---------------------	--

Parametry urządzenia

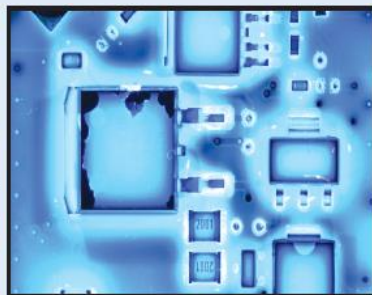
Zasilanie elektryczne:	110-220 VAC, 50/60 Hz, 15 A
Wymiary:	1000mm x 1329mm x 1531mm
Waga:	430 kg
Czas instalacji:	< 5 godzin



Automatyczna inspekcja powłok konformalnych.



Boczne kamery kątowe.



Obrazowanie wad - ubytki powłoki konformalnej.

Aby uzyskać więcej informacji, znajdź lokalnego przedstawiciela na naszej stronie internetowej lub skontaktuj się z biurem regionalnym:

nordsonasymtek.com
info@nordsonasymtek.com

Ameryka Płn.

Siedziba główna
Carlsbad, CA

Chiny

Shanghai
Beijing
Guangzhou
Taipei

EMEA

Deurne, Holandia

Azja/Australia

Singapur

Korea

Seul

Japonia

Tokio

Indie

Chennai

Nordson ASYMTEK

+1.760.431.1919
2747 Loker Avenue
West Carlsbad, CA,
USA 92010

